



TOKYOKOEI PRODUCTS
VITAL DECK Vol.001

安全性とメンテナンス性

ー安全で扱いやすい素材ですー

再生木を使用したバイタルデッキは天然木の欠点であった経年によるとげやささくれ、腐れが発生しません。不特定多数の方が通行する場所や、小さなお子様やご高齢の方にも安心してご使用いただけます。

また、天然木を長期間使用するためには、定期的な研磨や塗装などのメンテナンス作業が必要でした。

バイタルデッキはこれらの作業は不要です。日常の清掃(ほうきやデッキブラシ)のみで、長期にわたりきれいな状態で使用できます。

寸法安定性

ー伸縮や反りの低減ー

再生木の長年の課題であった、温度による伸縮や吸水による反りや変形の問題。

バイタルデッキは独自の製造方法で品質の改善を続け、寸法変化を極力小さくしています。



TOKYO KOEI CO.,LTD.

VITAL DECK

人工木
デッキ

R シリーズ

2種の厚みから選べる実績ナンバー.1の普及品シリーズ
カラー：バーチ／ライト／ブラウン／ダーク

P.04-

RS シリーズ

2層構造により帯電防止性能を附加した商業施設用シリーズ
カラー：バーチ／ライト／ブラウン／ダーク

P.12-

SU シリーズ

自然な風合いの木目調に仕上げたシリーズ
カラー：バーチ／グレー／ブラウン／ダーク

P.20-

専用部材

幕板／エンドキャップ／専用根太／
専用金物／コイン落下防止ネット／GT バイタル（樹脂束）／鋼製下地

P.28-

施工要領書

施工要領書（クロス工法・シングル工法・在来工法）
GT バイタル施工要領書／使用上のご注意・お手入れ方法

P.36-

VITAL DECK R シリーズ

人工木
デッキ

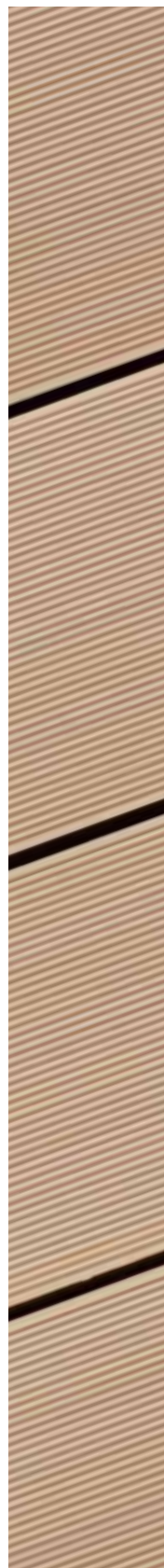
2 種の厚みから選べる実績ナンバー .1 の普及品シリーズ

—安全・安心の定番製品—

ローコストでありながら、日本工業規格（JIS A5741）に基づく高い素材性能を確保しています。
全国各地、様々な用途の建物での採用実績を積み重ねた標準仕様製品です。

 厚さ	 幅	 長さ
25/30 mm	145 mm	2000 mm
 ノンビス工法	 帯電防止性能	 F★★★★ 告示対象外

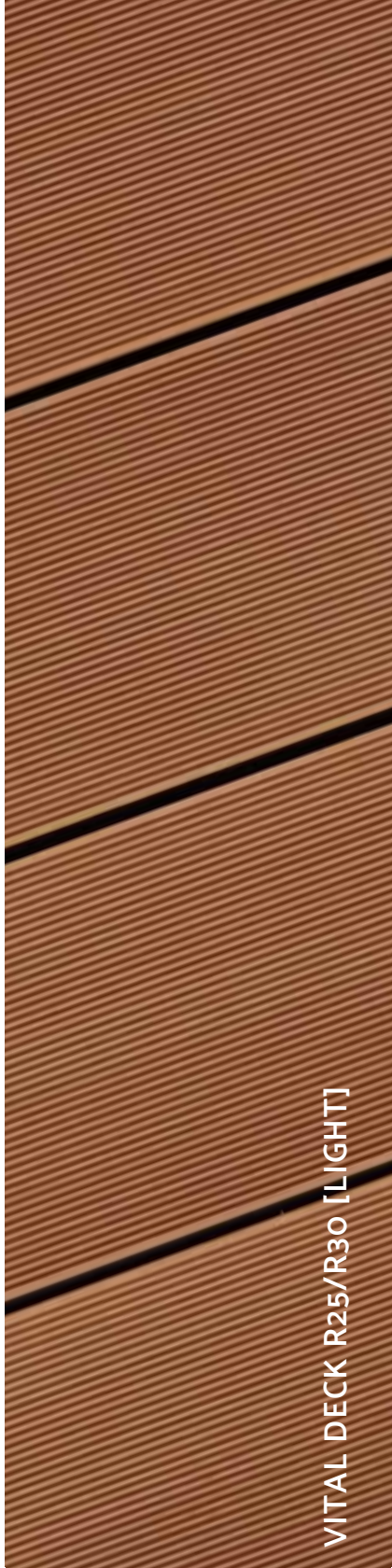
- 1.VITAL DECK R25 / R30 [BIRCH]
- 2.VITAL DECK R25 / R30 [LIGHT]
- 3.VITAL DECK R25 / R30 [BROWN]
- 4.VITAL DECK R25 / R30 [DARK]





VITAL DECK R25/R30 [BIRCH]

1



VITAL DECK R25/R30 [LIGHT]

2



VITAL DECK R25/R30 [BROWN]

3

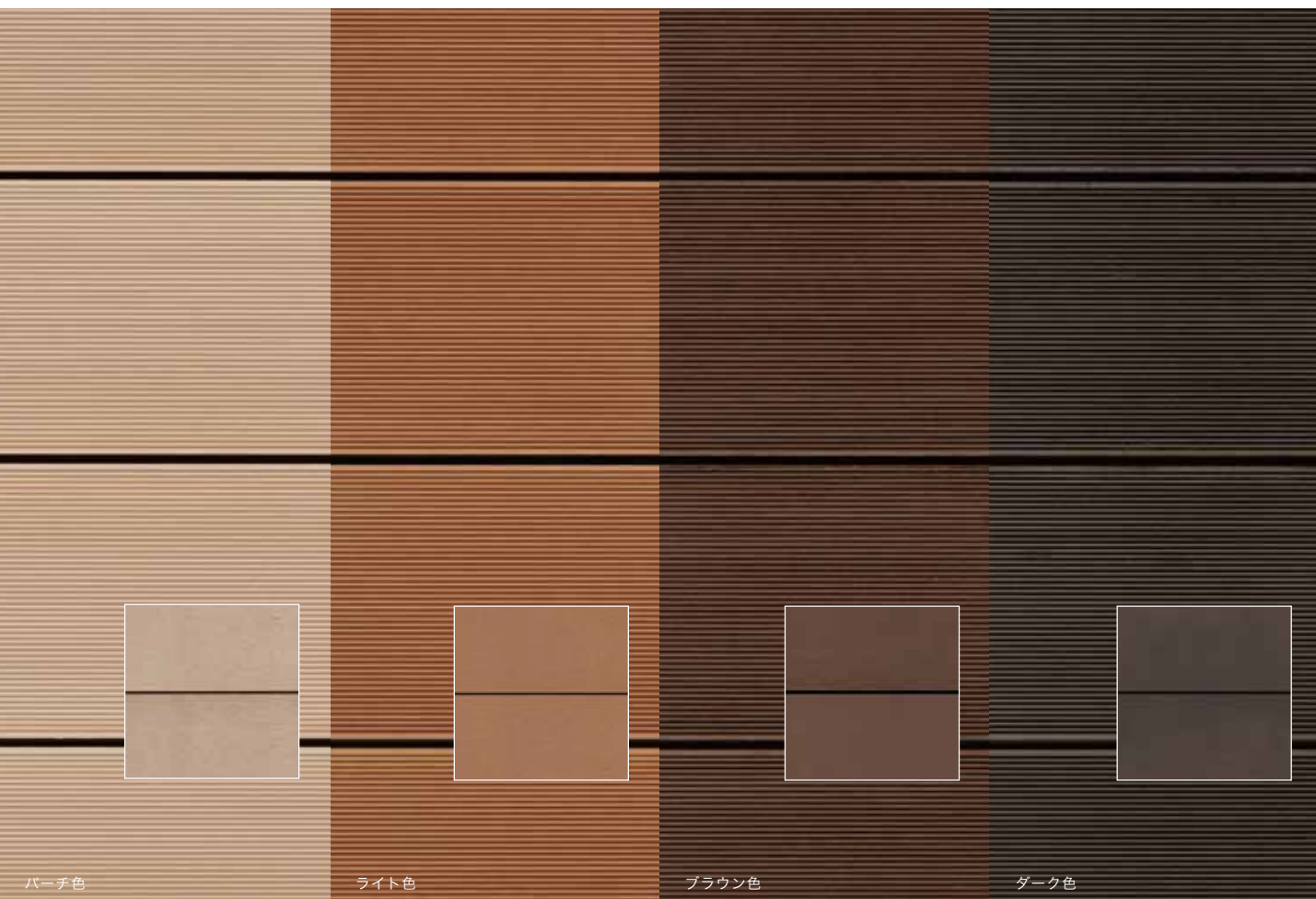


VITAL DECK R25/R30 [DARK]

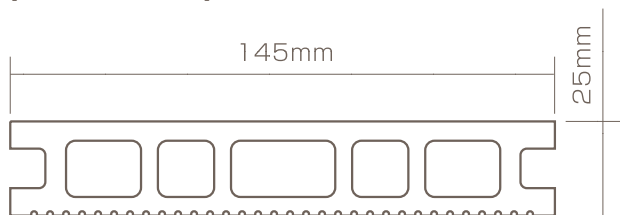
4

R シリーズ

バイタルデッキ R25 / R30

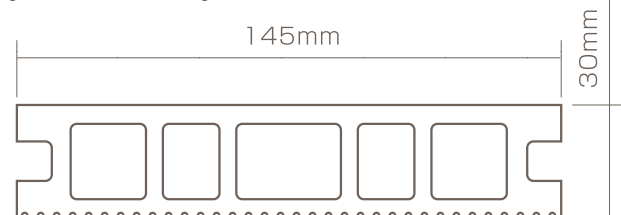


[バイタルデッキ R25]



リバーシブル(両面使用可)

[バイタルデッキ R30]



リバーシブル(両面使用可)

[バイタルデッキ R25]	[バイタルデッキ R30]
規格 25×145×2000mm	30×145×2000mm
梱包 0.870m ² (3 枚入)	
カラー パーチ/ライト/ブラウン/ダーク	
材質：木材・プラスチック再生複合材	
ノビス工法対応品（バイタルデッキ専用金物を併せてご使用ください）	
F☆☆☆☆告示対象外	

JISA5741
準拠

木材・プラスチック
再生複合材



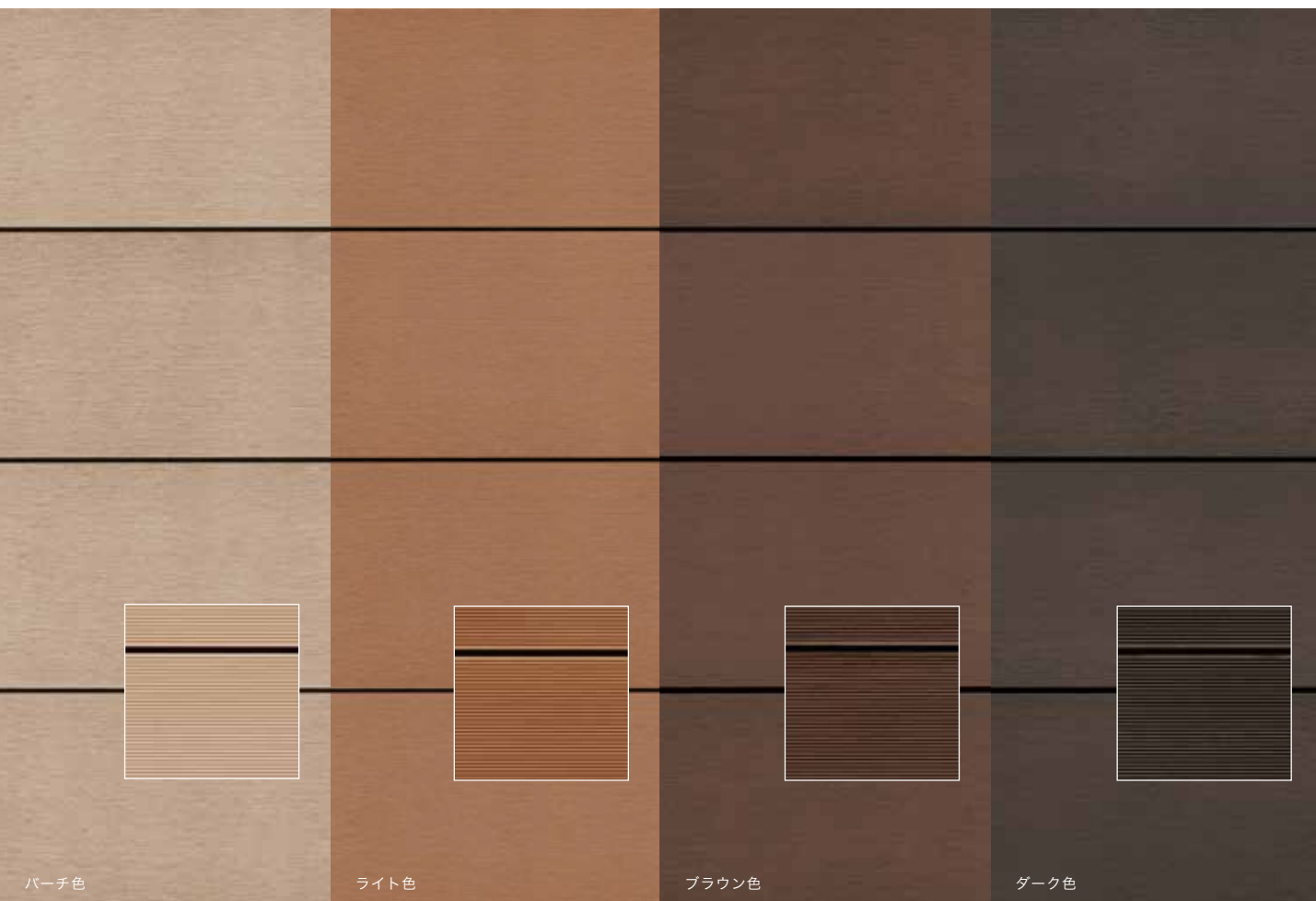
再生材料を使用 85%
木材・プラスチック
エコマーク認定番号
第13137001号

○エコマーク認定を取得
エコマークは商品のライフ
サイクル全体を通して環境
への負担が少なく、環境保
全に役立つと認められた商
品につけられる環境ラベル
です。

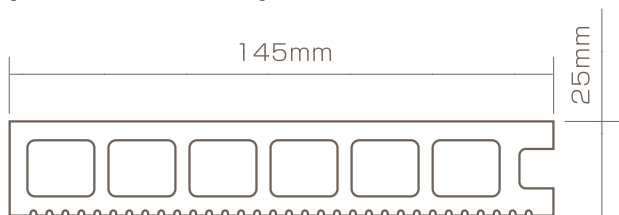


R シリーズ

バイタルエッジデッキ R25 / R30(端部用)

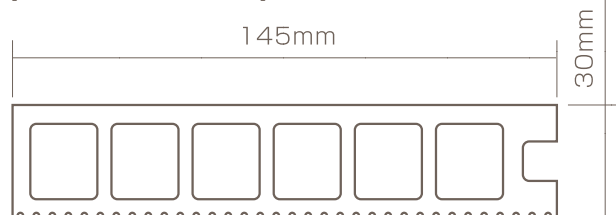


[バイタルエッジデッキ R25]



リバーシブル(両面使用可)

[バイタルエッジデッキ R30]



リバーシブル(両面使用可)

[バイタルエッジデッキ R25]	[バイタルエッジデッキ R30]
規格 25×145×2000mm	30×145×2000mm
梱包 0.870m ² (3 枚入)	
カラー パーチ/ライト/ブラウン/ダーク	
材質：木材・プラスチック再生複合材	
用途：端部用デッキ・幕板	
ノンビス工法対応品（バイタルデッキ専用金物を併せてご使用ください）	
F☆☆☆☆告示対象外	

JISA5741
準拠

木材・プラスチック
再生複合材

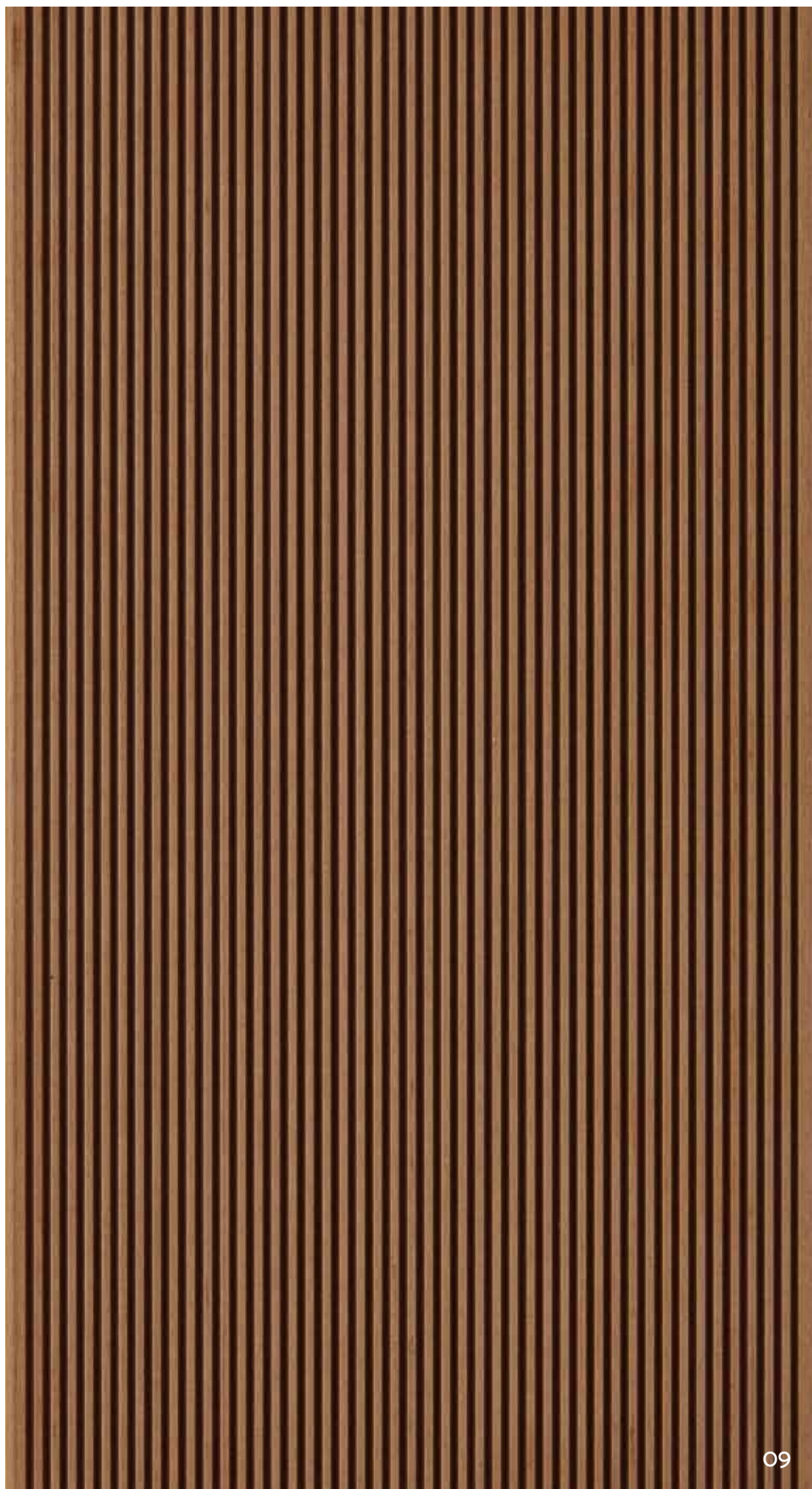


再生材料を使用 85%
木材・プラスチック
エコマーク認定番号
第13137001号

○エコマーク認定を取得
エコマークは商品のライフ
サイクル全体を通して環境
への負担が少なく、環境保
全に役立つと認められた商
品につけられる環境ラベル
です。



[エッジデッキ R25 / パーチ]



■素材性能

性能区分	試験内容			基準値	判 定
	試験項目		単 位		
素材性能	密度・比重	真比重	—	0.8～1.5	適 合
	吸水特性	吸水率	%	10以下	
		長さ変化率		3以下	
	強 度	曲げ特性	MPa	20以上	
		衝撃強さ	KJ/m ²	0.5以上	
	熱特性	荷重たわみ温度	℃	70以上	
	耐候性	引張強さ変化率	%	-30以内	
		伸び変化率		50以内	

※試験機関：財団法人建材試験センター

※試験方法：JIS A5741（木材・プラスチック再生複合材）に従い試験を行いました。

※発行番号：第11A0620号

■安全性能

性能区分	試験内容		単 位	基準値	判 定
安全性	有害物質	カドミウム	mg/ℓ	0.01以下	適 合
		鉛		0.01以下	
		水銀		0.0005以下	
		セレン		0.01以下	
		ひ素		0.01以下	
		六価クロム		0.05以下	
	揮発性物質	ホルムアルデヒド		最大0.4以下	
				平均0.3以下	

※試験機関：財団法人建材試験センター

※試験方法：JIS A5741（木材・プラスチック再生複合材）に従い試験を行いました。

※発行番号：第11A0620号

■物性データ

原料		重量比
木質系材料	粉体リサイクル木材類 （リサイクル材使用率100%）	55%
プラスチック系材料	再生プラスチック類 （リサイクル材使用率100%）	30%
その他材料	凝固材・添加物・顔料他	15%

※粉体リサイクル木材には主にポプラ材を使用しています。

※再生プラスチック材料には主にポリエチレン材を使用しています。

■エコ素材

JIS Q 14021に基づく本製品の

メビウスループ表示は以下のとおりです。



R80 W55 PE30 S EX-II

R80 【R80:リサイクル率85%】リサイクル材料の含有率区分

W55 【55%】木質系原料の配合率(%)

PE30 【PE: ポリエチレン】プラスチック原料の記号(%)

【30%】プラスチック系原料の配合率(%)

S 非発砲素材の記号

EX-II 【エクステリア：住宅又は屋外施設用】

用途分野及び用途区分の記号

■ 実大荷重試験

下記4件の試験において、試験体のすべて(12検体)に荷重1471.0N時の外観に亀裂、割れは見られませんでした。

【バイタルデッキR25(145×25mm)：スパン400mmの場合】

試験結果	荷重735.5N時のたわみ量
3検体の平均値	0.58mm
3検体の最大値	0.60mm

【バイタルデッキR25(145×25mm)：スパン500mmの場合】

試験結果	荷重735.5N時のたわみ量
3検体の平均値	1.08mm
3検体の最大値	1.09mm

【バイタルデッキR30(145×30mm)：スパン400mmの場合】

試験結果	荷重735.5N時のたわみ量
3検体の平均値	0.41mm
3検体の最大値	0.42mm

【バイタルデッキR30(145×30mm)：スパン500mmの場合】

試験結果	荷重735.5N時のたわみ量
3検体の平均値	0.76mm
3検体の最大値	0.77mm

※試験場所：一般財団法人建材試験センター
※試験方法：JIS A5741の実大性能に従い、JIS A5721に準じて試験を行いました。
※発行番号：第18A0876号

■ 熱膨張係数

本試験において、長手方向2mに対して最大3.44mmの熱膨張が見られました。

試験モード	昇降温速度(°C/分)	線膨張係数 計算温度範囲	線膨張係数(°C ⁻¹)
圧縮	5	0°C～50°C	3.4×10 ⁻⁵

※試験場所：株式会社神戸工業試験場
※試験方法：JIS K7197に従い試験を行いました。
※試験環境：温度-20→60°C、試験荷重：50mN、試験雰囲気：大気
※発行番号：P013-0350

■ 滑り抵抗値

本試験の結果は、東京都施設整備マニュアルの建築物編「床材とすべりやすさ」規定により、事務所・ホテル・店舗・工場などで下足歩行する場合に
対象となる床に求められるC.S.R(すべり抵抗値)の最適値です。

【リブ加工面の結果】

表面状態	滑り抵抗値 C.S.R	判 定
清掃・乾燥状態	0.61	最適値
水道水散布状態	0.66	

【フラット面の結果】

表面状態	滑り抵抗値 C.S.R	判 定
清掃・乾燥状態	0.67	最適値
水道水散布状態	0.71	

※試験場所：一般財団法人建材試験センター
※試験方法：JIS A1454-17滑り性試験に準じて試験を行いました。
※試験環境：温度23±2°C、相対湿度50±10%に24時間以上静置した後、試験を行いました。
※発行番号：第12A2466号、第18A2837号

■ 帯電防止

【帯電性能試験数値】

	最大帯電電位(V)	半減時間(ms)	U値
1	952	9999以上	1.4
2	421	9999以上	
3	277	9999以上	

※試験機関：一般財団法人カケンテストセンター
※試験方法：JIS A1455 帯電性試験に従い行いました。
※試験環境：試験室の温湿度 20°C 30%RH
※発行番号：TB-12-037493

【参考表 帯電防止性能の評価の目安】

U値	グレード	評価の意味
5.2以上	I	極めて高い帯電防止性能を持つ床材及び床
3.2以上5.2未満	II	比較的高い帯電防止性能を持つ床材及び床
1.2以上3.2未満	III	帯電防止性能を持つ床材及び床
1.2未満	IV	帯電防止性能があるとは言えない床材及び床

※「JIS A1455 床材及び床の帯電防止性能 測定・評価方法」より引用

●上記値はすべて試験値であり、性能を保証するものではありません。

VITAL DECK RS シリーズ

人工木
デッキ

帯電防止
性能

2層構造により帯電防止性能を附加した商業施設用シリーズ

— 静電気への対策 —

従来製品(バイタルデッキ R25 / R30)も帯電防止性能は有していますが、これをさらに推し進めた RS シリーズは、商業施設や老健施設、文教施設などでの使用を推奨しています。

 厚さ	 幅	 長さ
25 mm	145 mm	2000 mm
 ノンビス工法	 帯電防止性能	 F★★★★ 告示対象外

- 1.VITAL DECK RS25 [BIRCH]
- 2.VITAL DECK RS25 [LIGHT]
- 3.VITAL DECK RS25 [BROWN]
- 4.VITAL DECK RS25 [DARK]



VITAL DECK RS25 [BIRCH]

1



VITAL DECK RS25 [LIGHT]

2



VITAL DECK RS25 [BROWN]

3

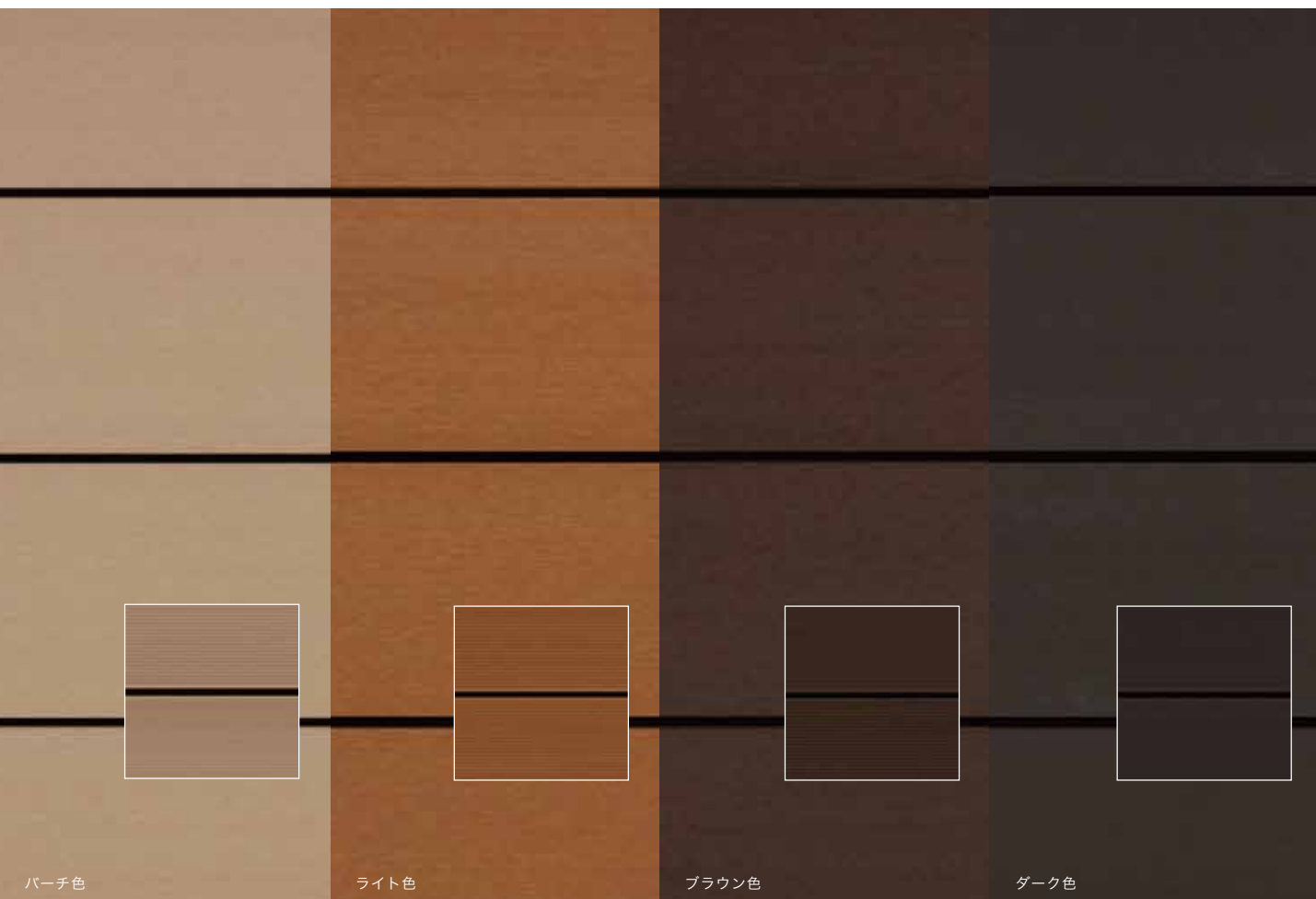


VITAL DECK RS25 [DARK]

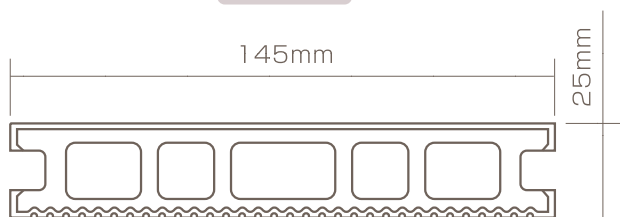
4

RS シリーズ (帯電防止性能)

バイタルデッキ RS25



二層構造



リバーシブル(両面使用可)

帯電防止性能

規格 25×145×2000mm

梱包 0.870m² (3 枚入)

カラー パーチ/ライト/ブラウン/ダーク

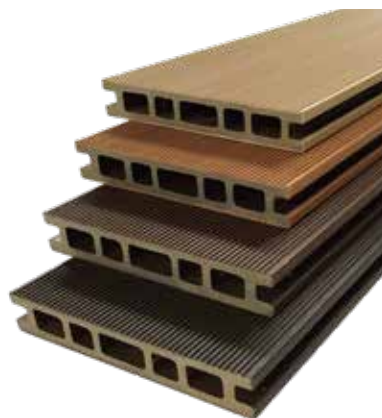
材質: 木材・プラスチック再生複合材

ノビス工法対応品 (バイタルデッキ専用金物を併せてご使用ください)

F☆☆☆☆告示対象外

JIS A5741
準 拠

木材・プラスチック
再生複合材



RS シリーズ (帯電防止性能)

バイタルエッジデッキ RS25 (端部用)



二層構造



リバーシブル(両面使用可)

帯電防止性能

規格 25×145×2000mm

梱包 0.870m² (3 枚入)

カラー パーチ/ライト/ブラウン/ダーク

材質: 木材・プラスチック再生複合材

用途: 端部用デッキ・幕板

ノビス工法対応品 (バイタルデッキ専用金物を併せてご使用ください)

F☆☆☆☆告示対象外

JIS A5741
準拠

木材・プラスチック
再生複合材

[ダーク (リップ面)]



[ライト]



■素材性能

性能区分	試験内容			基準値	判 定
	試験項目		単 位		
素材性能	密度・比重	真比重	—	0.8~1.5	適 合
	吸水特性	吸水率	%	10以下	
		長さ変化率		3以下	
	強 度	曲げ特性	MPa	20以上	
		衝撃強さ	KJ/m ²	0.5以上	
	熱特性	荷重たわみ温度	℃	70以上	
	耐候性	引張強さ変化率	%	-30以内	
		伸び変化率		50以内	

※試験機関:財団法人建材試験センター

※試験方法:JIS A5741 (木材・プラスチック再生複合材)に従い試験を行いました。

※発行番号:第19A2909号

■安全性能

性能区分	試験内容		単 位	基準値	判 定
安全性	有害物質	カドミウム	mg/ℓ	0.01以下	適 合
		鉛		0.01以下	
		水銀		0.0005以下	
		セレン		0.01以下	
		ひ素		0.01以下	
		六価クロム		0.05以下	
	揮発性物質	ホルムアルデヒド		最大0.4以下	
				平均0.3以下	

※試験機関:財団法人建材試験センター

※試験方法:JIS A5741 (木材・プラスチック再生複合材)に従い試験を行いました。

※発行番号:第19A2909号

■物性データ

原料		重量比	
		芯材部分	表層部分
木質系材料	粉体リサイクル木材類 (リサイクル材使用率100%)	42.1%	10.6%
プラスチック系材料	再生プラスチック類 (リサイクル材使用率100%)	22.9%	-
	プラスチック類	-	9.4%
その他材料	凝固剤・添加物・顔料他	11.6%	3.4%

※粉体リサイクル木材には主にポプラ材を使用しています。

※再生プラスチック材料には主にポリエチレン材を使用しています。

■エコ素材

JIS Q 14021に基づく本製品の

メビウスループ表示は以下のとおりです。

R70 W53 PE32 S EX-II



R70	【R70:リサイクル率75.6%】リサイクル材料の含有率区分
W53	【52.7%】木質系原料の配合率(%)
PE32	【PE: ポリエチレン】プラスチック原料の記号(%)
	【32.3%】プラスチック系原料の配合率(%)
S	非発砲素材の記号
EX-II	【エクステリア: 住宅又は屋外施設用】
	用途分野及び用途区分の記号

■ 実大荷重試験

下記の試験において、試験体のすべて(3検体)に荷重1471.0N時の外観に亀裂、割れは見られませんでした。

【バイタルデッキRS25(145×25mm)：スパン450mmの場合】

試験結果	荷重735.5N時のたわみ量
3検体の平均値	0.93mm
3検体の最大値	0.96mm

※試験場所：一般財団法人建材試験センター
※試験方法：JIS A5741の実大性能に従い、JIS A5721に準じて試験を行いました。
※発行番号：第19A2973号

■ 滑り抵抗値

本試験の結果は、東京都施設整備マニュアルの建築物編「床材とすべりやすさ」規定により、事務所・ホテル・店舗・工場などで下足歩行する場合に対象となる床に求められるC.S.R(すべり抵抗値)の最適値です。

【リブ面の結果】

表面状態	滑り抵抗値 C.S.R	判 定
清掃・乾燥状態	0.56	最適値
湿潤状態	0.57	

【フラット面の結果】

表面状態	滑り抵抗値 C.S.R	判 定
清掃・乾燥状態	0.54	最適値
水道水散布状態	0.55	

※試験場所：一般財団法人建材試験センター
※試験方法：JIS A1454-17に準じて試験を行いました。
※試験環境：温度23±2℃、相対湿度50±10%に24時間以上静置した後、試験を行いました。
※発行番号：第19A3207号

■ 帯電防止

【帯電性能試験数値】

	最大帯電電位(V)	半減時間(ms)	U値
1	-22	616	4.2
2	-20	561	
3	-24	480	

※試験機関 一般財団法人カケンテストセンター
※試験方法 JIS A1455 帯電性試験に従い行いました。
※試験環境 試験室の温湿度 20℃ 30%RH
※発行番号 TB-19-004428

【参考表 帯電防止性能の評価の目安】

U値	グレード	評価の意味
5.2以上	I	極めて高い帯電防止性能を持つ床材及び床
3.2以上5.2未満	II	比較的高い帯電防止性能を持つ床材及び床
1.2以上3.2未満	III	帯電防止性能を持つ床材及び床
1.2未満	IV	帯電防止性能があるとは言えない床材及び床

※「JIS A1455 床材及び床の帯電防止性能 測定・評価方法」より引用

●上記値はすべて試験値であり、性能を保証するものではありません。

VITAL DECK SU シリーズ

人工木
デッキ

木目調

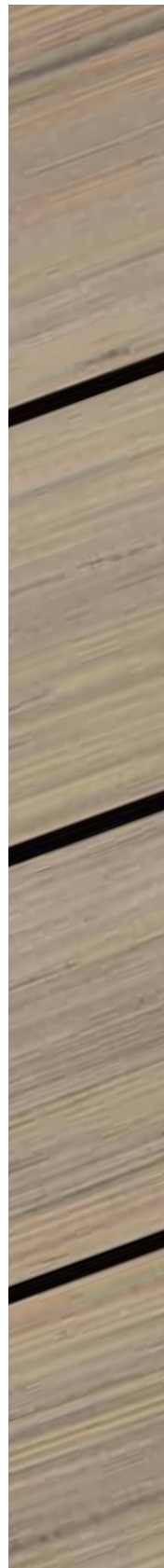
自然な風合いの木目調に仕上げたシリーズ

ーより自然な質感へー

再生木で年を経た天然木のような風合いを出したい。

表面に凹凸をつけ、均一ではないまだら模様の色だしにより自然な質感を実現しています。

 厚さ	 幅	 長さ
25 mm	145 mm	2000 mm
 ノンビス工法	 帯電防止性能	 F★★★★ 告示対象外



- 1.SU VITAL [BIRCH]
- 2.SU VITAL [GRAY]
- 3.SU VITAL [BROWN]
- 4.SU VITAL [DARK]



SU VITAL [BIRCH]

1



SU VITAL [GRAY]

2



SU VITAL [BROWN]

3

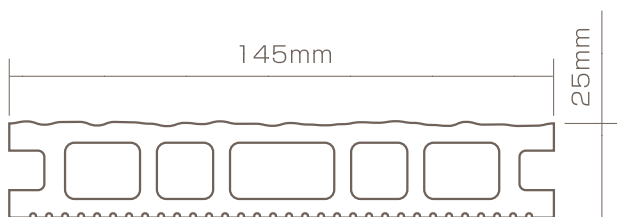


SU VITAL [DARK]

4

SU シリーズ (木目調)

SU バイタル



リバーシブル(両面使用可)

規格 25×145×2000mm

梱包 0.870m² (3 枚入)

カラー バーチ/グレー/ブラウン/ダーク

材質：木材・プラスチック再生複合材

ノビス工法対応品 (バイタルデッキ専用金物を併せてご使用ください)

F☆☆☆☆告示対象外

JISA5741
準拠

木材・プラスチック
再生複合材



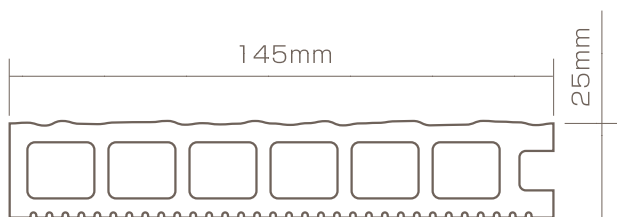
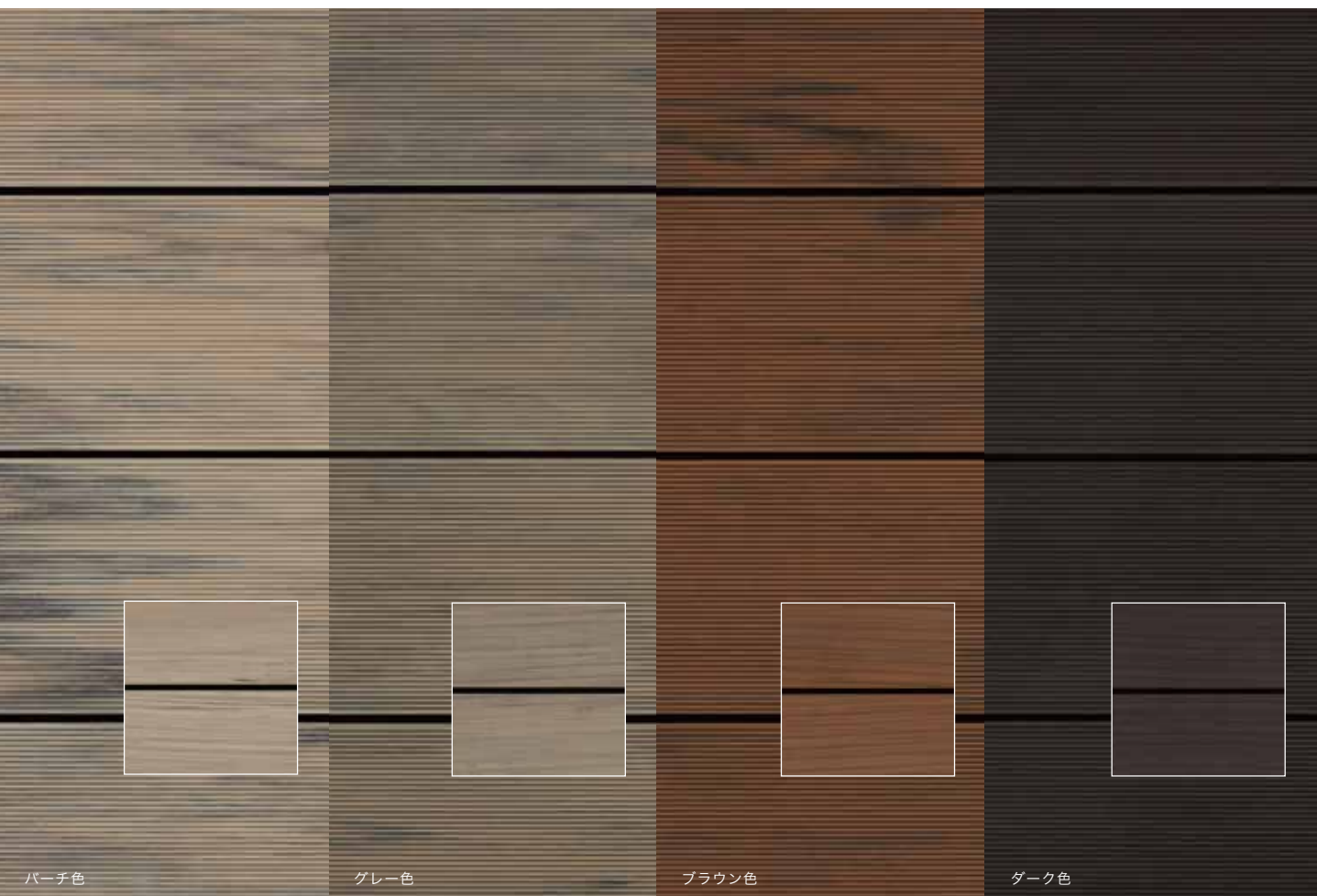
再生材料を使用 85%
木材・プラスチック
エコマーク認定番号
第13137001号

○エコマーク認定を取得
エコマークは商品のライフ
サイクル全体を通して環境
への負担が少なく、環境保
全に役立つと認められた商
品につけられる環境ラベル
です。



SU シリーズ (木目調)

SU バイタルエッジ (端部用)



リバーシブル(両面使用可)

規格 25×145×2000mm

梱包 0.870m² (3 枚入)

カラー バーチ/グレー/ブラウン/ダーク

材質：木材・プラスチック再生複合材

用途：端部用デッキ・幕板

ノビス工法対応品 (バイタルデッキ専用金物を併せてご使用ください)

F☆☆☆☆告示対象外

JISA5741
準拠

木材・プラスチック
再生複合材

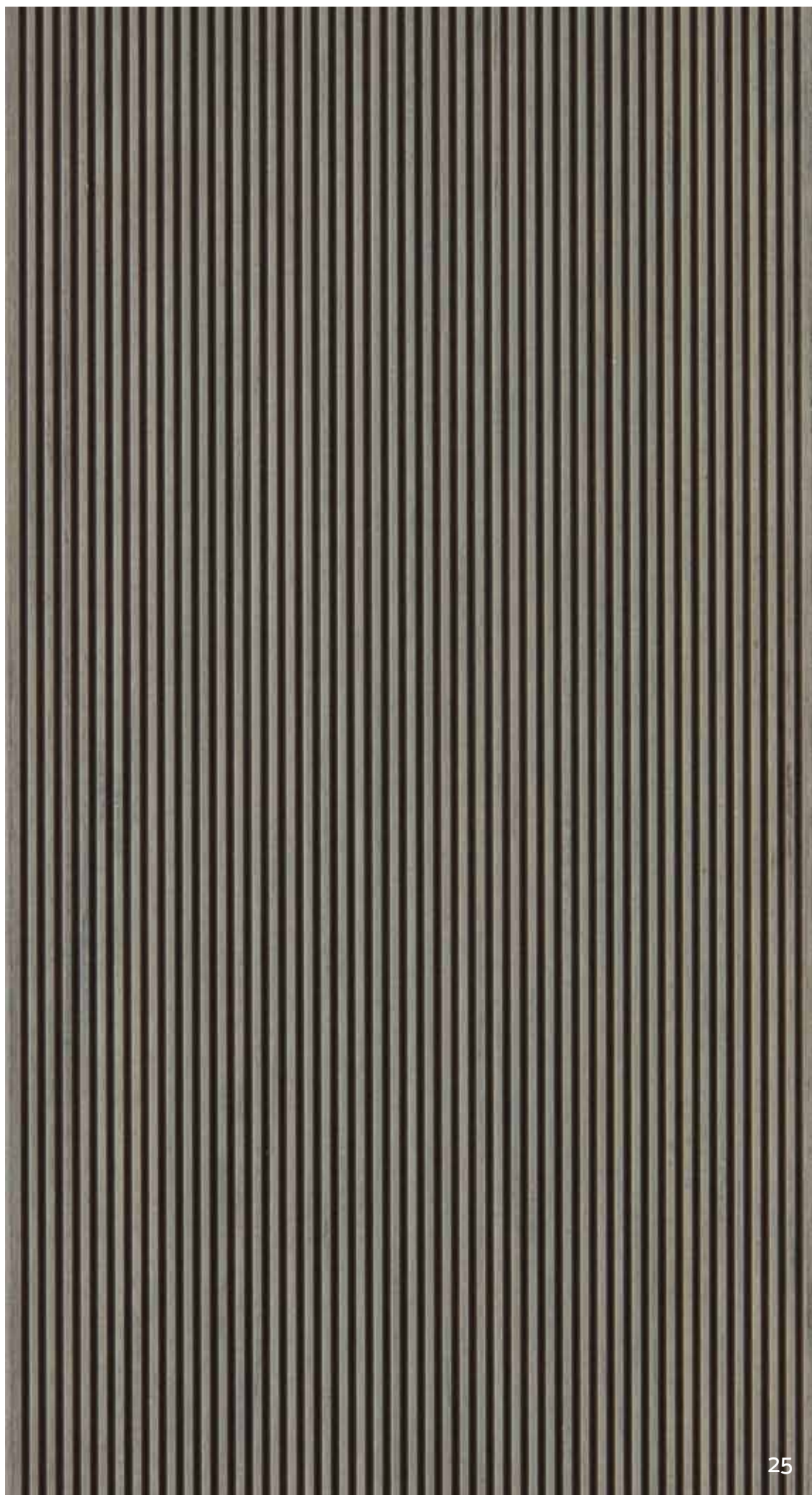


再生材料を使用 85%
木材・プラスチック
エコマーク認定番号
第13137001号

○エコマーク認定を取得
エコマークは商品のライフ
サイクル全体を通して環境
への負担が少なく、環境保
全に役立つと認められた商
品につけられる環境ラベル
です。



[グレー]



■素材性能

性能区分	試験内容			基準値	判 定
	試験項目		単 位		
素材性能	密度・比重	真比重	—	0.8~1.5	適 合
	吸水特性	吸水率	%	10以下	
		長さ変化率		3以下	
	強 度	曲げ特性	MPa	20以上	
		衝撃強さ	KJ/m ²	0.5以上	
	熱特性	荷重たわみ温度	℃	70以上	
	耐候性	引張強さ変化率	%	-30以内	
		伸び変化率		50以内	

※試験機関：財団法人建材試験センター

※試験方法：JIS A5741 (木材・プラスチック再生複合材) に従い試験を行いました。

※発行番号：第11A0620号

■安全性能

性能区分	試験内容		単 位	基準値	判 定
安全性	有害物質	カドミウム	mg/ℓ	0.01以下	適 合
		鉛		0.01以下	
		水銀		0.0005以下	
		セレン		0.01以下	
		ひ素		0.01以下	
		六価クロム		0.05以下	
	揮発性物質	ホルムアルデヒド		最大0.4以下	
				平均0.3以下	

※試験機関：財団法人建材試験センター

※試験方法：JIS A5741 (木材・プラスチック再生複合材) に従い試験を行いました。

※発行番号：第11A0620号

■物性データ

原料		重量比
木質系材料	粉体リサイクル木材類 (リサイクル材使用率100%)	55%
プラスチック系材料	再生プラスチック類 (リサイクル材使用率100%)	30%
その他材料	凝固材・添加物・顔料他	15%

※粉体リサイクル木材には主にポプラ材を使用しています。

※再生プラスチック材料には主にポリエチレン材を使用しています。

■エコ素材

JIS Q 14021に基づく本製品の

メビウスループ表示は以下のとおりです。



R80 W55 PE30 S EX-II

R80 【R80:リサイクル率85%】リサイクル材料の含有率区分

W55 【55%】木質系原料の配合率(%)

PE30 【PE: ポリエチレン】プラスチック原料の記号(%)

【30%】プラスチック系原料の配合率(%)

S 非発砲素材の記号

EX-II 【エクステリア：住宅又は屋外施設用】

用途分野及び用途区分の記号

■ 実大荷重試験

下記2件の試験において、試験体のすべて(6検体)に荷重1471.0N時の外観に亀裂、割れは見られませんでした。

【SUバイタル(145×25mm)：スパン400mmの場合】

試験結果	荷重735.5N時のたわみ量
3検体の平均値	0.58mm
3検体の最大値	0.60mm

【SUバイタル(145×25mm)：スパン500mmの場合】

試験結果	荷重735.5N時のたわみ量
3検体の平均値	1.08mm
3検体の最大値	1.09mm

※試験場所：一般財団法人建材試験センター
※試験方法：JIS A5741の実大性能に従い、JIS A5721に準じて試験を行いました。
※発行番号：第18A0876号

■ 熱膨張係数

本試験において、長手方向2mに対して最大3.44mmの熱膨張が見られました。

試験モード	昇降温速度(°C/分)	線膨張係数 計算温度範囲	線膨張係数(°C ⁻¹)
圧縮	5	0°C～50°C	3.4×10 ⁻⁵

※試験場所：株式会社神戸工業試験場
※試験方法：JIS K7197に従い試験を行いました。
※試験環境：温度-20→60°C、試験荷重：50mN、試験雰囲気：大気
※発行番号：P013-0350

■ 滑り抵抗値

本試験の結果は、東京都施設整備マニュアルの建築物編「床材とすべりやすさ」規定により、事務所・ホテル・店舗・工場などで下足歩行する場合に
対象となる床に求められるC.S.R(すべり抵抗値)の最適値です。

【ラフ面の結果】

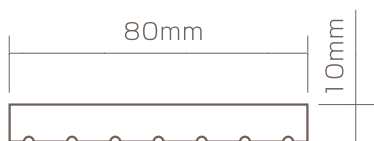
表面状態	滑り抵抗値 C.S.R	判 定
清掃・乾燥状態	0.56	最適値
湿潤状態	0.54	

※試験場所：一般財団法人床の滑り測定協会
※試験方法：JIS A1454：2016(高分子系張り床材試験方法17)に準じて試験を行いました。
※試験環境：温度22°C、湿度44%
※測定No.KS-20-0206010501

●上記値はすべて試験値であり、性能を保証するものではありません。



[バイタル幕板 80]



リバーシブル(両面使用可)

[バイタル幕板 140]



リバーシブル(両面使用可)

[バイタル幕板 80]	[バイタル幕板 140]
規格 10×80×2050mm	15×140×2050mm
梱包 10.25m (5 枚入)	6.15m (3 枚入)
カラー パーチ/ライト/ブラウン/ダーク	
材質：木材・プラスチック再生複合材	
用途：幕板	
F☆☆☆☆告示対象外	



[バイタルキャップ R25 / R30 / RS]

梱包 10 個

カラー パーチ/ライト/ブラウン/ダーク

材質：木材・プラスチック再生複合材

用途：エンドキャップ



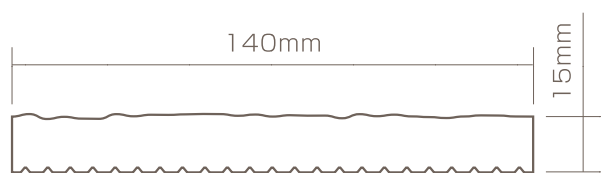
[サラドリルビス]

梱包 50 本

カラー パーチ/ライト/ブラウン/ダーク

材質：SUS410

用途：面材脳天ビス打ち用



リバーシブル(両面使用可)

[SU バイタル幕板]

規格 15×140×2050mm

梱包 6.15m (3 枚入)

カラー パーチ/グレー/ブラウン/ダーク

材質：木材・プラスチック再生複合材

用途：幕板

F☆☆☆☆告示対象外



[SU バイタルエンドキャップ]

梱包 10 個

カラー パーチ／グレー／ブラウン／ダーク

材質：木材・プラスチック再生複合材
用途：エンドキャップ



[サラダリルビス]

梱包 50 本

カラー パーチ／グレー／ブラウン／ダーク

材質：SUS410
用途：面材／天ビス打ち用





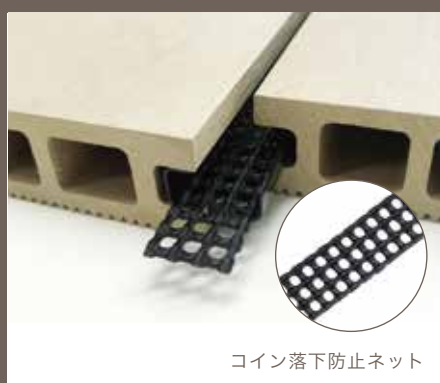
バイタル根太



根太用クリップ 5mm



根太用クリップ 3mm



コイン落下防止ネット



スタート用クリップ



エンド用クリップ

[バイタル根太]	[コイン落下防止ネット]
規格 40×50×2400mm	15×2000mm
梱包 9.60m (4 本入)	2m
材質 木材・プラスチック再生複合材	ポリプロピレン
用途 根太	コイン落下防止

※大引・束などの下地材料につきましては、別途営業担当者までお問い合わせください。

鋼製/木下地用ビスがついています。	鋼製/木下地用ビスがついています。	鋼製/木下地用ビスがついています。	鋼製/木下地用ビスがついています。
[根太用クリップ 5mm]	[根太用クリップ 3mm]	[スタート用クリップ]	[エンド用クリップ]
梱包 100 個	100 個	20 個	20 個
材質 ステンレス製 (カラー: 黒)			
用途 取付金物			

※「根太用クリップ 3mm」をご使用の場合は、単体のデッキ材の抜き取り交換は出来ませんのでご注意ください。

※バイタルデッキ R30 は「根太用クリップ 5mm」のみ対応しております。スタート・エンドはサラドリルビスで脳天打ちとなります。

■鋼製束 根太上の高さに応じて、下記の2製品よりご使用ください。

GTクイーンアウトドア プレートタイプ

ボルト(mm)	根太天高さ(mm)	
	シングル工法	クロス工法
60	80~102	122~144
100	103~142	145~184
150	153~192	195~234
200	203~242	245~284
250	253~292	295~334

GTダイレクトアウトドア スタンダードタイプ

スタンド(mm)	ボルト(mm)	根太天高さ(mm)
150	200	300~395
150	300	365~495
150	400	465~595

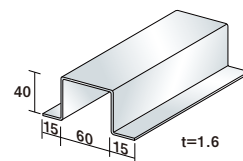
■材質 溶融亜鉛めっき鋼板及び鋼帯

※記載以外の規格に関しましては営業担当者までお問い合わせください。

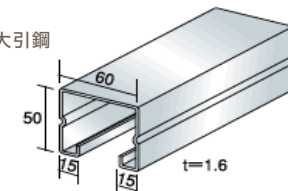
■根太、その他材料

商品名	規格(mm)	材質
根太鋼4060	40×60×2400 t=1.6	溶融亜鉛アルミニウム／ マグネシウム合金／めっき鋼板
	40×60×3000 t=1.6	
大引鋼 ※GTダイレクトアウトドア スタンダードタイプ使用時のみ使用	50×60×2700 t=1.6	
	50×60×5400 t=1.6	
DFプレート	64×103 t=1.6	防振ゴム、天然ゴム 他
幕板用4060連結金具	64×64 t=1.6	
ゴムプレート	50×100 t=2	
ナベビス 4×16	ネジ径 4.2、長16	ステンレス SG処理
接着剤(支持脚固定用) コニシ ボンドエフフレックス	333mℓ	エポキシ系1液タイプ

根太鋼4060



大引鋼



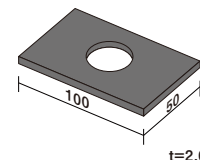
DFプレート



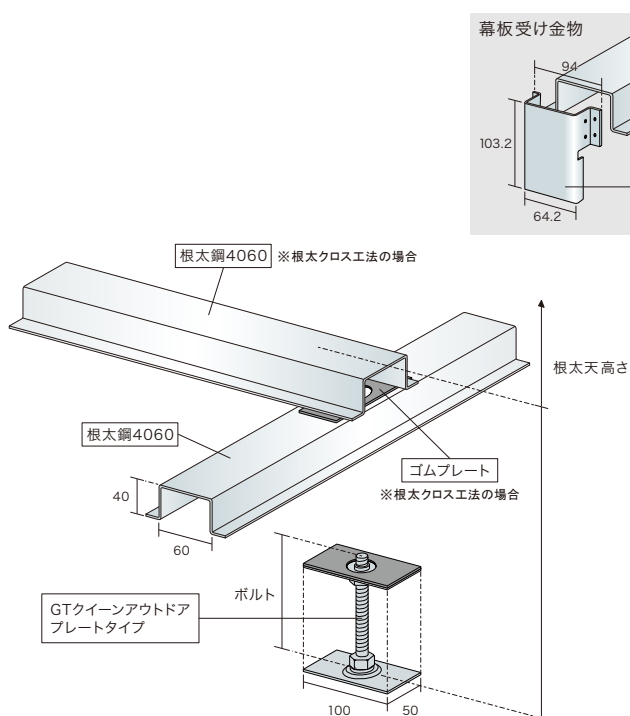
幕板用4060連結金具



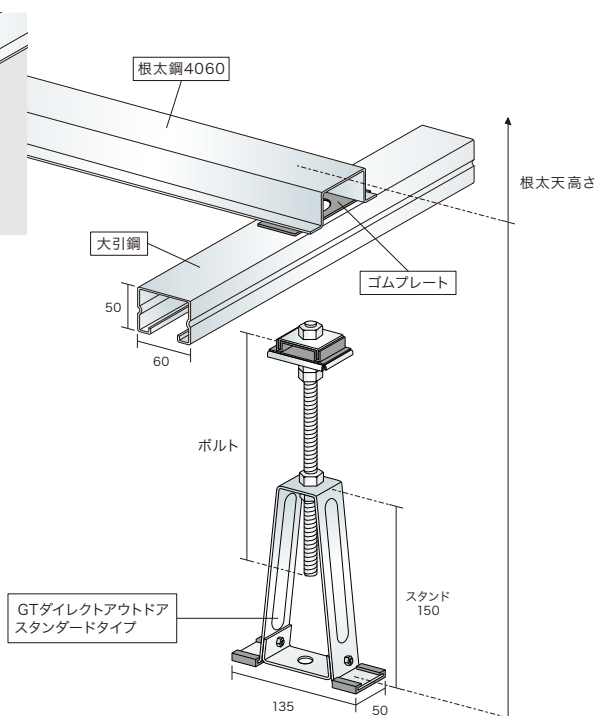
ゴムプレート



GTクイーンアウトドア プレートタイプ の場合



GTダイレクトアウトドア スタンダードタイプ の場合





傾斜用プレート使用例



GT バイタル [101] はスペーサー [106] と併せてご使用いただくことにより、高さ 15 ～ 30mm に対応可能です。
※スペーサー [106] は GT バイタル [101] 1 台につき 2 枚まで使用可。

製品区別	品番	対応可能な高さ範囲 (mm)	梱包
樹脂束	101	15-20	200 個／箱
	102	29-39	100 個／箱
	103	38-54	100 個／箱
	104	53-80	50 個／箱
	105	77-109	50 個／箱
	108	105-155	60 個／箱
	109	150-230	40 個／箱
	110	200-310	40 個／箱
スペーサー	106	1 枚あたり 5mm	100 個／箱
傾斜用プレート	107	-	100 個／袋

※販売は上記 1 箱、又は 1 袋単位でお引き受けいたします。

※材質／ポリプロピレン ※カラー／ブラック

※傾斜用プレート [107] は GT バイタル 1 台につき 2 枚まで使用可。勾配：2%／枚

■安全性能

性能区分	試験内容		単 位	試験結果	
安全性	有害物質	カドミウム	mg/ℓ	0.002以下	不検出
		鉛		0.001以下	
		水銀		0.00005以下	
		セレン		0.001以下	
		ひ素		0.001以下	
		六価クロム		0.005以下	

※試験機関：一般財団法人 千葉県薬剤師会検査センター

※試験方法：JIS S3200-7(水道器具器具 浸出性試験方法)に従い試験を行いました。

■耐荷重性能

製品名	対応高(mm)	試験実施時(mm)	最大荷重(N)
101	15-20	20	13,201
102	29-39	39	6,240
103	28-54	54	8,560
104	53-80	80	9,260
105	77-109	109	10,870
101+106(スペーサー×1枚)	20-25	25	13,928
101+106(スペーサー×2枚)	25-30	30	15,282

※試験機関：東京都立産業技術研究センター

※試験方法：鉛直方向圧縮(数値は3検体の平均値です) 加力に伴い支持脚受けネジ部に変形が生じ荷重が低下した時点の数値を測定

※実際の使用は3000N/本以下の耐荷重でご使用ください。

注) 108.109.110の耐荷重性能は別途お問い合わせください。

●上記値はすべて試験値であり、性能を保証するものではありません。

施工要領書

鋼製下地 [クロス工法]

■下地の施工

●基準墨出し

- ・床基盤をよく清掃し、墨出しを行います。
- ・クロス工法の場合、支持脚の間隔は大引き方向に対して800mm以下に設定します。

●支持脚の設置(プレートタイプの場合)

- ・支持脚を固定ピン、もしくはエポキシ接着剤を使用し固定します。
- ・支持脚の固定後にレーザー、又は水準を用いて上部プレートのレベルを調整してください。根太鋼の高さが40mmのため、クロス工法の場合、大引分も含めて求める根太上寸法より-80mmが調整寸法になります。
- ・レベル調整後は上部ナットを十分に締め上げ、受け金具を固定します。
- ・ボルトをカットする場合は、木口を防錆処理します。
- ・端部の支持脚は大引の端部より150mm以内に配置します。

●大引の取付

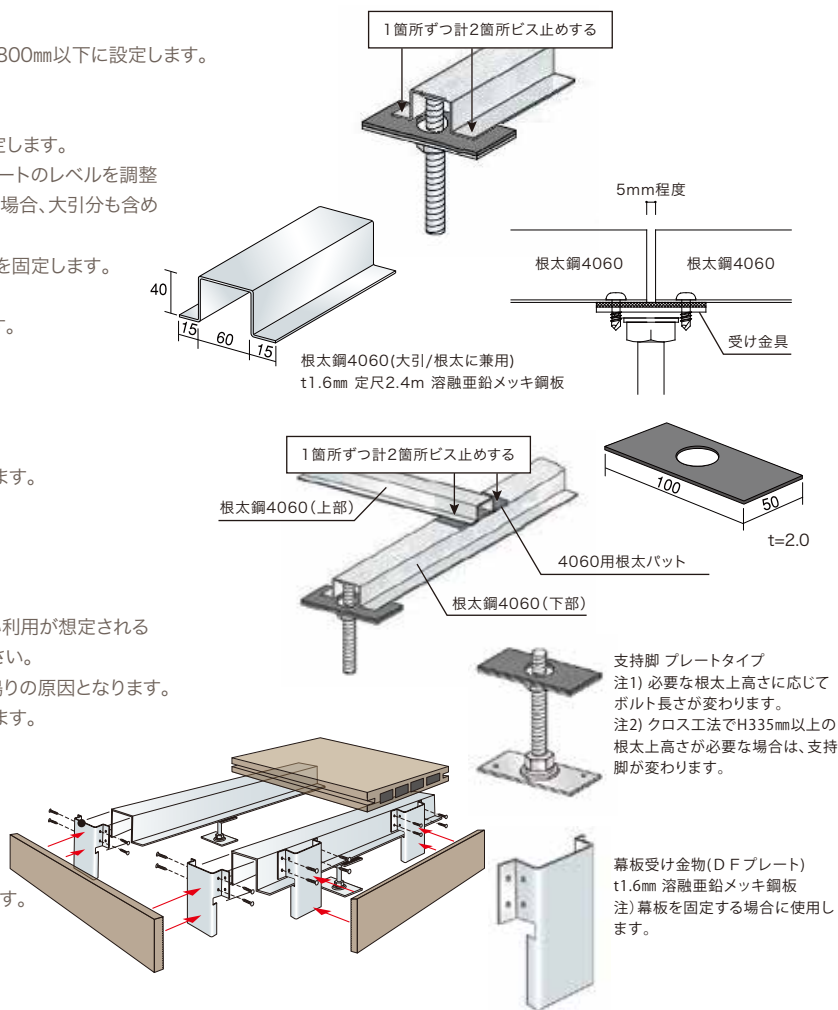
- ・設置した支持脚に大引を固定します。
- ・大引のピッチは1200mm以下とします。
- ・ビスは、口径4×長13～19mm程度のドリルビスを使用します。
- ・長手方向のジョイント部は5mm程度の目地を取ります。

●根太の取付

- ・根太ピッチは500mm以内とします。
- ・尚、不特定多数の歩行や重量物の設置など負荷の大きい利用が想定される場合は、根太ピッチを400mm以下に変更してご使用ください。
- ・根太の位置には必ず根太バットを使用してください。床鳴りの原因となります。
- ・ビスは、口径4×長13～19mm程度のドリルビスを使用します。
- ・長手方向のジョイント部は5mm程度の目地を取ります。
- ・根太のはね出しは大引の中心から150mmとします。
- ・壁側等には10～30mmの間隙を設けます。

●幕板受け金物(DFプレート)を設置

- ・幕板の使用に応じて、根太側面及び根太木口に固定します。



■デッキの施工

●デッキ材の保管

- ・デッキ材を保管する際は立てかけずに平置きしてください。
- ・雨や直射日光、暖房器具の近くなどに注意し、高温多湿になる場所は避けて保管してください。

●デッキ材のカット

- ・デッキ材は鋸でカットします。Rカットも可能です。
- ・本製品の長さは2000mm(指定特注品を除く)ですが、寸法公差がありますので、根太ピッチに合わせてデッキ材の両端部を直角に端切りします。

●デッキ材の仮並べ

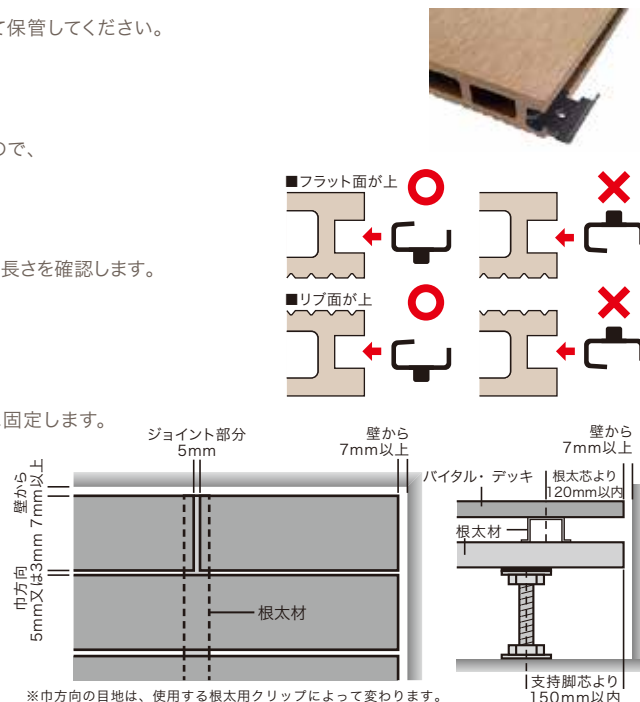
- ・デッキを固定する前に仮並べを行い、色合いのバランスやカットしたデッキ材の長さを確認します。
- ・デッキ材の貼り方は、長手方向1/2ずらし(ランコ貼り)をお勧めします。

●デッキ材の固定

- ・専用金物を使用し、根太に固定します。
- ・専用金物は右図のように金具の向きに注意してデッキ材のサイドスリットに固定します。
- ・長手ジョイント部には5mmのクリアランスを取ります。
- ・周囲の構造体からデッキ材の端部まで最低7mmのクリアランスを取ります。
- ・デッキ材のはね出し(片持ち)は根太芯から120mm以内とします。

●端部の納まり

- ・幕板は幕板受け金物(DFプレート)にビスなどで固定します。
- ・幕板は緩やかなR面に沿って曲げることが可能ですが、R面に使用する場合は注意して施工してください。
- ・木口の中空部には専用のエンドキャップをご利用ください。



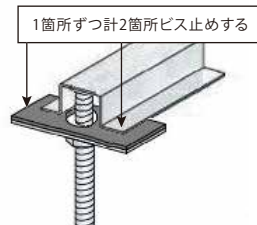
■ 下地の施工

● 基準墨出し

- ・ 床基盤をよく清掃し、墨出しを行います。
- ・ シングル工法の場合、支持脚の間隔は根太方向に対して1200mm以下に設定します。

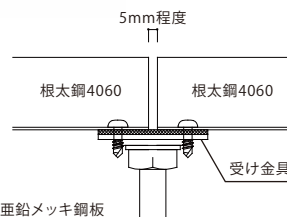
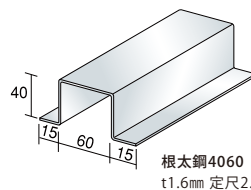
● 支持脚の設置 (プレートタイプの場合)

- ・ 支持脚を固定ピン、もしくはエポキシ接着剤を使用し固定します。
- ・ 支持脚の固定後にレーザー、又は水糸を用いて上部プレートのレベルを調整してください。根太鋼の高さが40mmのため、シングル工法の場合、求める根太上寸法より-40mmが調整寸法になります。
- ・ レベル調整後は上部ナットを十分に締め上げ、受け金具を固定します。
- ・ ボルトをカットする場合は、木口を防錆処理します。
- ・ 端部の支持脚は根太の端部より150mm以内に配置します。



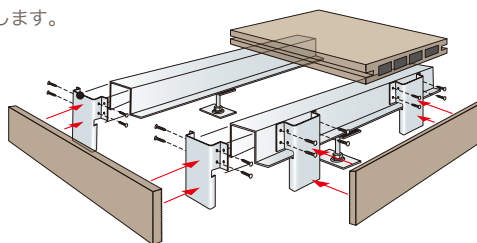
● 根太の取付

- ・ 根太ピッチは500mm以内とします。
- ・ 尚、不特定多数の歩行や重量物の設置など負荷の大きい利用が想定される場合は、根太ピッチを400mm以下に変更してご使用ください。
- ・ ビスは、口径4×長13～19mm程度のドリルビスを使用します。
- ・ 長手方向のジョイント部は5mm程度の目地を取ります。
- ・ 根太のはね出しは支持脚の中心から150mmとします。
- ・ 壁側等には10～30mmの間隙を設けます。



● 幕板受け金物 (DFプレート) を設置

- ・ 幕板の使用に応じて、根太側面及び根太木口に固定します。



注1) 必要な根太上高さに応じてボルト長さが変わります。
注2) クロス工法でH335mm以上の根太上高さが必要な場合は、支持脚が変わります。



t1.6mm 溶融亜鉛メッキ鋼板
注) 幕板を固定する場合には、使用します。

■ デッキの施工

● デッキ材の保管

- ・ デッキ材を保管する際は立てかけずに平置きしてください。
- ・ 雨や直射日光、暖房器具の近くなどに注意し、高温多湿になる場所は避けて保管してください。

● デッキ材のカット

- ・ デッキ材は鋸でカットします。Rカットも可能です。
- ・ 本製品の長さは2000mm (指定特注品を除く) ですが、寸法公差がありますので、根太ピッチに合わせてデッキ材の両端部を直角に端切りします。

● デッキ材の仮並べ

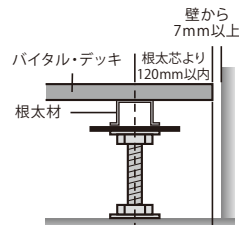
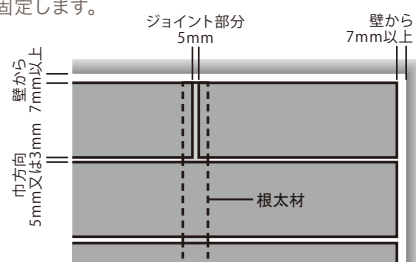
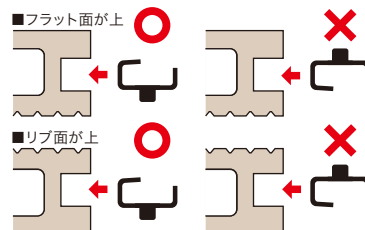
- ・ デッキを固定する前に仮並べを行い、色合いのバランスやカットしたデッキ材の長さを確認します。
- ・ デッキ材の貼り方は、長手方向1/2ずらし (リャンコ貼り) をお勧めします。

● デッキ材の固定

- ・ 専用金物を使用し、根太に固定します。
- ・ 専用金物は右図のように金具の向きに注意してデッキ材のサイドスリットに固定します。
- ・ 長手ジョイント部には5mmのクリアランスを取ります。
- ・ 周囲の構造体からデッキ材の端部まで最低7mmのクリアランスを取ります。
- ・ デッキ材のはね出し (片持ち) は根太芯から120mm以内とします。

● 端部の納まり

- ・ 幕板は幕板受け金物 (DFプレート) にビスなどで固定します。
- ・ 幕板は緩やかなR面に沿って曲げることが可能ですが、R面に使用する場合は注意して施工してください。
- ・ 木口の中空部には専用のエンドキャップをご利用ください。



※巾方向の目地は、使用する根太用クリップによって変わります。

■ 下地の施工

● 基準墨出し

- ・ 床基盤をよく清掃し、墨出しを行います。
- ・ 束の間隔は606mm以下に設定します。

● 束の設置

- ・ 束を束石に固定します。
- ・ 束の固定後にレーザー、又は水糸を用いて天端のレベルを確認します。
- ・ 端部の束は大引の端部より150mm以内に配置します。

● 大引の取付

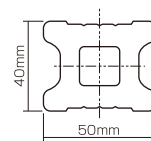
- ・ 設置した束に大引を固定します。
- ・ 大引のピッチは606mm以下とします。

● 根太の取付

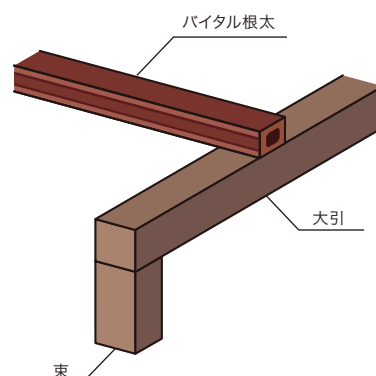
- ・ 根太ピッチは455mm以内とします。
尚、不特定多数の歩行や重量物の設置など負荷の大きい利用が想定される場合は、根太ピッチを400mm以下に変更してご使用ください。
- ・ 木製用ビスを使用し、バイタル根太を大引に固定します。
- ・ 長手方向のジョイント部は5mm程度の目地を取ります。
- ・ 根太のはね出しは大引の中心から120mmとします。
- ・ 壁側等には10～30mmの間隙を設けます。

● 幕板受け下地の設置

- ・ 幕板の使用に応じて40×45mm程度の木片を、根太側面 及び 根太木口に固定します。



バイタル根太
材質: 木材・プラスチック再生複合材
規格: 40×50×2400mm
梱包: 4本/束(9.6m/束)



■ デッキの施工

● デッキ材の保管

- ・ デッキ材を保管する際は立てかけずに平置きしてください。
- ・ 雨や直射日光、暖房器具の近くなどに注意し、高温多湿になる場所は避けて保管してください。

● デッキ材のカット

- ・ デッキ材は鋸でカットします。Rカットも可能です。
- ・ 本製品の長さは2000mm(指定特注品を除く)ですが、寸法公差がありますので、根太ピッチに合わせてデッキ材の両端部を直角に端切りします。

● デッキ材の仮並べ

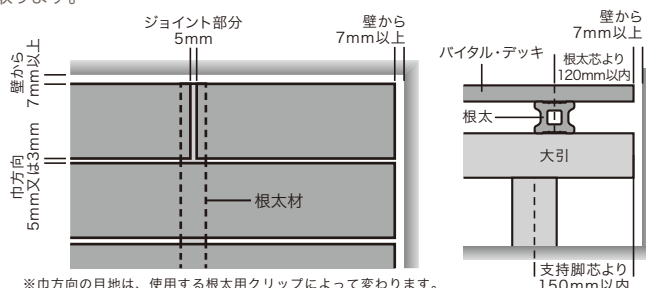
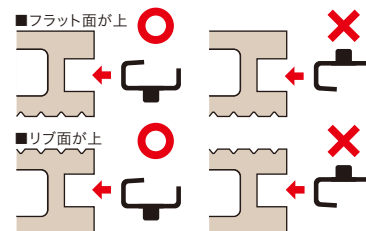
- ・ デッキを固定する前に仮並べを行い、色合いのバランスやカットしたデッキ材の長さを確認します。
- ・ デッキ材の貼り方は、長手方向1/2ずらし(リャンコ貼り)をお勧めします。

● デッキ材の固定

- ・ 専用金物を使用し、根太に固定します。
- ・ 専用金物は右図のように金具の向きに注意してデッキ材のサイドスリットに固定します。
- ・ 長手ジョイント部には5mmのクリアランスを取ります。
- ・ 周囲の構造体からデッキ材の端部まで最低7mmのクリアランスを取ります。
- ・ デッキ材のはね出し(片持ち)は根太芯から120mm以内とします。

● 端部の納まり

- ・ 幕板はビスなどで下地に固定します。
- ・ 幕板は緩やかなR面に沿って曲げることが可能ですが、R面に使用する場合は注意して施工してください。
- ・ 木口の中空部には専用のエンドキャップをご利用ください。



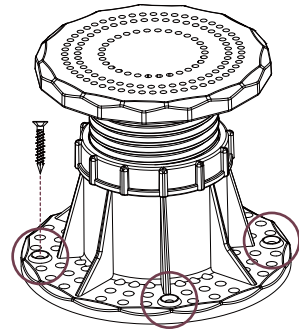
■ GTバイタルの施工

●基準墨だし

- ・床基盤をきれいに清掃し、墨出しを行います。

●GTバイタルの設置

- ・接地面又はGTバイタルの裏面にエポキシ系接着剤(コニシ「E250」あるいは「ボンドエフレックス」同等。塗布量の目安約80g/か所)を使用し充分に圧着を行い固定します。
- ・ビス固定する場合は[図1]のように、4か所のビス穴に呼び径4mm程度のビスを使用してください。



[図1]

- ・傾斜プレート(107)は1か所につき2枚まで使用できます。
傾斜プレート(107)は1枚につき、概ね1度の勾配に対応します。
傾斜プレートを使用する場合はGTバイタル上皿が水平になるように調整します。

傾斜プレート(107)



- ・スペーサー(106)は最低床用101に対して2枚まで使用できます。
尚、GTバイタル101とスペーサー(106)は設置前に接着剤で固定します。
(塗布量の目安:約20g/枚)



101

106



- ・接着剤を塗布した後、GTバイタル上皿が完全に水平であることを確認して養生します。
季節や環境により変動しますが、接着剤の実用強度の硬化目安は約1日です。

- ・GTバイタルの102、103、104、105、108、109、110には右写真のように雄ネジに目印(1か所)があります。
回転ネジが荷重を支える構造になっていますので、高さの調整はこの目印が雌ネジ内に隠れる範囲内でご使用ください。



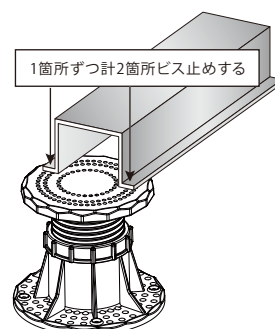
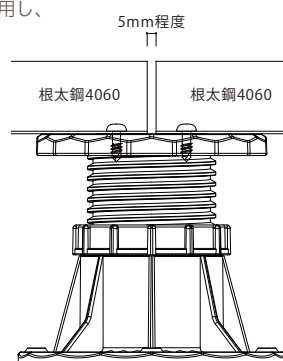
[誤]



[正]

●大引・根太の取り付け

- ・上皿を水平に廻してレベルを調整します。
GTバイタル105、108、109、110はレベル調整後にロックを回転させて上皿を固定します。
- ・周辺部の支持脚は大引の端部より150mm以内でご使用ください。
尚、端部に大きな荷重負荷が見込まれる場合は相応の補強を行ってください。
- ・GTバイタルに大引・根太を固定するときは、充分な強度と耐久性を持つナベドリビス(日本パワーファスニング MBテクス 4×16 ステンレスSG処理 同等)を使用し、根太1本につき2か所以上で固定します。



設計の方へ

- ・本製品は十分な強度を持った鋼製・木製の下地に施工してください。
- ・本製品の標準耐荷重は最大600kg/m²です。(本数値は、桐井製作所 支持脚 GTクイーンプレートタイプ H=120 @800 根太鋼4060根太クロス工法 @500 の場合の数値です。)但し、下地強度や設置環境により耐荷重性能は変化しますのでご注意ください。
- ・本製品は可燃物です。熱風の吹き出し口や火気のそばには設置できません。
- ・本製品はリサイクル材料から生産されているため、製品によって多少の色のバラ付きが見られることがあります。
- ・風の影響の大きな場所に設置する場合は飛散防止対策を行ってください。
- ・特注の色、厚み、長さなど各種のオプション対応をご用意しております。詳細は営業担当者までお問い合わせください。

工事の方へ

- ・本製品は「バイタルデッキ施工要領書」に従って正しく施工してください。
- ・根太ピッチは500mm以内で施工してください。
- ・デッキの片持ち張り出しは、根太芯から120mm以内で施工してください。
- ・施工後の材料の伸縮に対応するため、長手方向のジョイント部には5mmのクリアランスを確保してください。また、周囲の構造体からデッキ端部までは、最低7mmのクリアランスを確保してください。
- ・寸法公差によって、本製品の両端部は直角でない場合があります。施工時は端切りし直角を確認の上、施工してください。
- ・本製品は木工用の通常鋸でもカット可能ですが、切断には超硬チップ付き鋸刃のご使用をおすすめします。
- ・本製品への市販塗料による塗装はできません。
- ・鋼製根太の切断屑はもらい錆の原因になりますので、デッキ表面に残らないようにしてください。

使用時のご注意

- ・本製品は可燃性です。デッキの上で火気を使用しないでください。
- ・夏場に直射日光が当たるとデッキ表面が高温になる場合がありますのでご注意ください。
- ・デッキの上に重量物を置く場合は、荷重が分散するように敷板などをご使用ください。
- ・デッキ表面に強い衝撃を与えると破損・変形する場合がありますのでご注意ください。
- ・シンナー、ガソリン、有機溶剤などは変形・変色の原因になる場合があります。付着した場合はすぐに拭き取るようにしてください。
- ・デッキブラシを使用する場合は強くこすらないようにしてください。金属ブラシなど硬いブラシはご使用になれません。
- ・天然木に見られるように、本製品も木粉を使用しているため、雨や紫外線によって色合いが多少変色する場合があります。
- ・軒下に設置した場合、雨水で濡れたデッキ表面にシミができる場合があります。性能上は問題ありませんが美観上問題になる場合は、中性洗剤を使用して洗浄してください。

お手入れの方法

○日常のお手入れ

- ・デッキ表面のゴミやホコリは、ほうきなどで掃除してください。
- ・汚れは、モップや柔らかいデッキブラシなどを使って水洗いした後、乾拭きしてください。
- ・水洗いで取れない汚れは、中性洗剤を使って洗浄し、洗剤がデッキ表面に残らないようによく水で洗い流してから乾拭きしてください。

○メンテナンス

- ・油污れ・キズ・タバコの焦げ跡などは、表面を雑巾などで掃除した後、市販のサンドペーパー(#40~60)を長手方向に使用し、削り取って補修します。削った箇所は色合いが変わる場合があります。
- ・頑固なシミや黒ズミは、塩素系漂白剤を使用します。漂白剤を使用する場合は、事前にデッキ表面の汚れ・ゴミ・ホコリを取り除いた後、汚れを落としたい箇所を水で濡らし、その後漂白剤を5~10分程度放置してください。汚れが落ちたことを確認した後、水を使用し雑巾などで漂白剤が残らないよう十分に洗浄し、最後に乾拭きしてください。

※サンドペーパーや漂白剤によるメンテナンスは本製品の色合いを損ねる場合がありますので、事前にテストしてから作業してください。



STOCK POINTS

[2020年6月現在]

納期と配送コストの削減

ー全国 5 か所の在庫拠点ー

バイタルデッキ R25、バイタルデッキ R30 は東京をはじめ、
仙台、名古屋、大阪、福岡に在庫を置いております。

全国の現場に、短納期、低コストで配送をしております。

※「バイタルデッキ RS」、「SU バイタル」は東京のみでの在庫となります。



- ◎サンプル 専用ケースに入ったカットサンプルをご用意しております。
その他、長尺サンプル・付属部品などのサンプルもご用意しておりますので、営業担当者までお申し付けください。
- ◎各種資料 下地施工も含む施工要領書、詳細な性能試験データ、CADデータをご用意しております。
ご希望の場合は営業担当者までお問い合わせください。
- ◎在庫保管 【東京・仙台・名古屋・大阪・福岡】 5ヵ所に国内在庫しております。(2020年6月現在)

Business Policy

経済合理性に 基づく“適材適床”の 方法論

私たちは、“安心・安全”という原則のもと、お客様の経済合理性を精査しながら、海外建材の材料調達専門会社として「提案力」「確実性」「割安感」を追求してまいりました。お客様と共に築き上げてきた確かな実績を糧に、当社はこれからもお客さまのご信頼とご期待にお応えしてまいります。

最適プランの提案

既製品からカスタマイズ、特注品までニーズを満たすベストなプランを提案

品揃え豊富な既製品はもとより、個別仕上げ、カスタマイズ、特注品にも柔軟に対応。予算や納期、用途、デザインといった条件やご要望を総合的に勘案して、幅広い選択肢から最適なプランをご提案します。



確実な建材の提供

各種試験などを通じて検証した
確かな品質の海外建材だけを選定

公的試験期間による性能検査や
自社試験、施工要領提案などに注力。
日本の伝統的な建築メソッドや許認可
対応などにも留意した、きめ細やかな
“ジャパニーズスタンダード”を満たす
海外建材をお届けします。

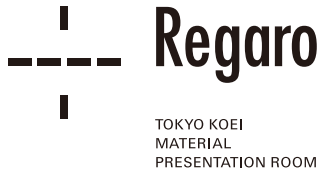


割安感の追求

独自の仕入れルートとコストコントロール
機能を活かして相対的な費用対効果を追求

国内外を問わず原材料調達上の優位性
を重視して生産拠点を選定すること
により割安感を実現。素材の良さや
意匠性だけでなく、求められる性能を
備えた付加価値の高い建材をご納得
いただける価格でご提供します。

マテリアルプレゼンテーションルームのご案内



東京・江戸川橋にある神田川を眺めるご提案スペース「レガロ」。
「レガロ」は、スペイン語でプレゼントを意味する“REGALO”から派生した造語です。
建築主さまに「快適で豊かな空間をプレゼントしたい」という建築家の皆さまのこだわりを実現するために、東京工営はこのプレゼンルームを「レガロ」と名づけ、ご提案の場としました。

意匠・用途・性能・数量・予算・納期・工法 など、お客さまの計画を細かくていねいにヒアリングし、東京工営が取り扱う世界の床材から最も適した床材を選定し、あらゆるご提案をいたします。
こだわりの床材を用意してお待ちしております。



サンプルについて

商品カタログに掲載されている商品は、一部商品を除きカットサンプルをご用意しております。

FAX又は、当社ホームページよりご請求ください。

なお、長尺サンプル・塗装オプション見本の製作などに関しましては、当社営業部までお問い合わせください。

当日13時までのご請求で、当日出荷いたします。



サンプル請求(WEB)

<https://www.tokyokoei.com/itemlist.html>



カットサンプル申込書(FAX)

https://www.tokyokoei.com/mailformA/cgi_sys/inquiry.cgi

5 点まで無料



東京工営について

業務概要 BUSINESS OUTLINE

1. 取扱い商品

床 材

- ・木製複合フローリング
- ・木製無垢フローリング
- ・ビニル製織物床シート

デッキ材

- ・人工木デッキ
- ・木製デッキ

羽目板

- ・木製複合羽目板
- ・木製無垢羽目板

2. 業務内容

- ・海外製床材、デッキ材の輸入販売
- ・施工協力 (施工要領書・施工図)
- ・設計協力 (積算・詳細図)

3. 提案商品の性能データ

- 各種試験により取扱い商品の性能を数値化し提示します。
- ・国内外の試験機関による性能データ
- ・自社試験

CSR / 環境への取り組み

東京工営では、CSR活動を企業理念の実践として捉え、持続可能な社会の実現に向けた活動の一環として、FSC®及びPEFCのCOC認証、エコマークを取得しております。



責任ある森林管理
のマーク

FSC® (森林管理協議会)
Forest Stewardship Council®

認証番号: SGSHK-COC-350215
ライセンス番号: FSC-C139339

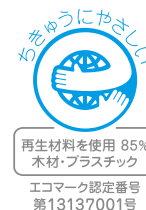
世界の全ての森林を対象とし、環境保全の点から見て適切で経済的にも持続可能な森林管理の推進を目的に設立された認証機関です。



PEFC (森林認証)
Programme for the Endorsement
of Forest Certification Schemes

ライセンス番号: PEFC/31-31-1325

厳格な第三者認証の実施を通じて持続可能な森林管理の促進を目指す各国の森林認証制度を相互承認する認証プログラムです。



エコマーク

認定番号: 13137001号

生産から廃棄にわたる商品のライフサイクル全体を通して環境への負担が少なく、環境保全に役立つと認められた商品につけられる環境ラベルです。

INFORMATION（注意事項）

■ 価格について

- ・商品価格は別紙「PRICE LIST」をご確認いただくか、営業担当者までお問い合わせください。

■ 色合いについて

- ・カタログの色調は印刷のため、実物やサンプルとは多少異なる場合があります。
- ・実物とカタログ記載の写真やサンプルとは表情・色合いなどが異なる場合があります。

■ 在庫について

- ・カタログに掲載されている国内在庫品は原則常時在庫をしておりますが、一時的に品切れとなる場合があります。
あらかじめ在庫と納期を営業担当者にご確認ください。
- ・カタログに掲載されている商品は2020年6月1日現在のもので、仕様、サイズなどの変更及び取扱い終了による品切れなどがある場合もございます。あらかじめご了承ください。
- ・カタログに掲載されている商品以外にも、セール品や限定在庫品などもご用意しております。
詳細は当社ホームページをご確認いただくか営業担当者までお問い合わせください。

■ 納期について

- ・国内在庫品の通常納期は、受注後3～5営業日程度です。（離島及び一部遠隔地を除く）
- ・カスタムメイドの納期は、オプションの内容により異なります。詳細は営業担当者までお問い合わせください。

■ 梱包について

- ・商品は、出荷時に各商品毎・各案件単位で梱包し出荷いたします。
- ・納品後の梱包材、パレットの処分は買主負担とさせていただきます。あらかじめご了承ください。

■ 商品瑕疵について

- ・当社では品質管理に十分な注意を払っておりますが、不良品・破損品などの場合は、
納品後14日以内に通知してください。買主責任がないことを確認のうえ、代替品の供給による対応をいたします。
- ・納品後14日以上経過した商品瑕疵及び施工後にいただいた商品瑕疵には責任を負いかねますので、
納品後は施工前に商品検査をお願いいたします。

■ 施工要領について

- ・施工要領やメンテナンス要領に関する詳細は営業担当者までお問い合わせください。



施工写真募集

We'd love to hear your feedback. Let us know about your experience!

当社では、お客さまの施工写真を募集しております。
ご応募いただいた方全員に、当社製品フローバー（ビニル製織物床シート）素材のランチョンマットと
コースター（各4セット）をプレゼントいたします。

お送りいただきましたお写真・クレジット情報は、
当社のホームページ、カタログ、イベントなどのPR活動、
メールマガジンなどに使用させていただきます。



株式会社 東京工営

〒112-0014 東京都文京区関口1-24-8

東宝江戸川橋ビル9階

TEL.03-5225-4080 FAX.03-5225-4081

TOKYO KOEI CO.,LTD.

TOHO EDOGAWABASHI BLDG 9F, 1-24-8 SEKIGUCHI,

BUNKYO-KU, TOKYO 112-0014 JAPAN

TEL.+81-3-5225-4080 FAX.+81-3-5225-4081

E-mail : info@tokyokoei.com

<http://www.tokyokoei.com>

